

ITALIAN PANEL
IIIIII



**Print
HPL**

abetlaminati.com

ABET LAMINATI

FR Print HPL est un stratifié décoratif mince extrêmement polyvalent pour le revêtement.

ENG Print HPL is a thin decorative laminate for cladding with multifarious applications.

FR Hygiénique, résistant, facile à entretenir et avec un large potentiel esthétique.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

ITA Print HPL è la soluzione ideale per applicazioni sia verticali che orizzontali.

Data la facilità di applicazione e manutenzione, il laminato Print HPL di Abet è considerato tra i prodotti da rivestimento più utilizzati soprattutto nell'ambito dell'arredo d'interni, di esterni e in ambito contract per la realizzazione di bar, ristoranti, hotel, treni, e nel settore navale.

ENG Print HPL is an ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and maintenance, Abet Print HPL laminate is considered one of the most commonly used materials among the interior furniture cladding, as well as in outdoor and in contract furniture for bars, restaurants, hotels, trains and in the marine sector.

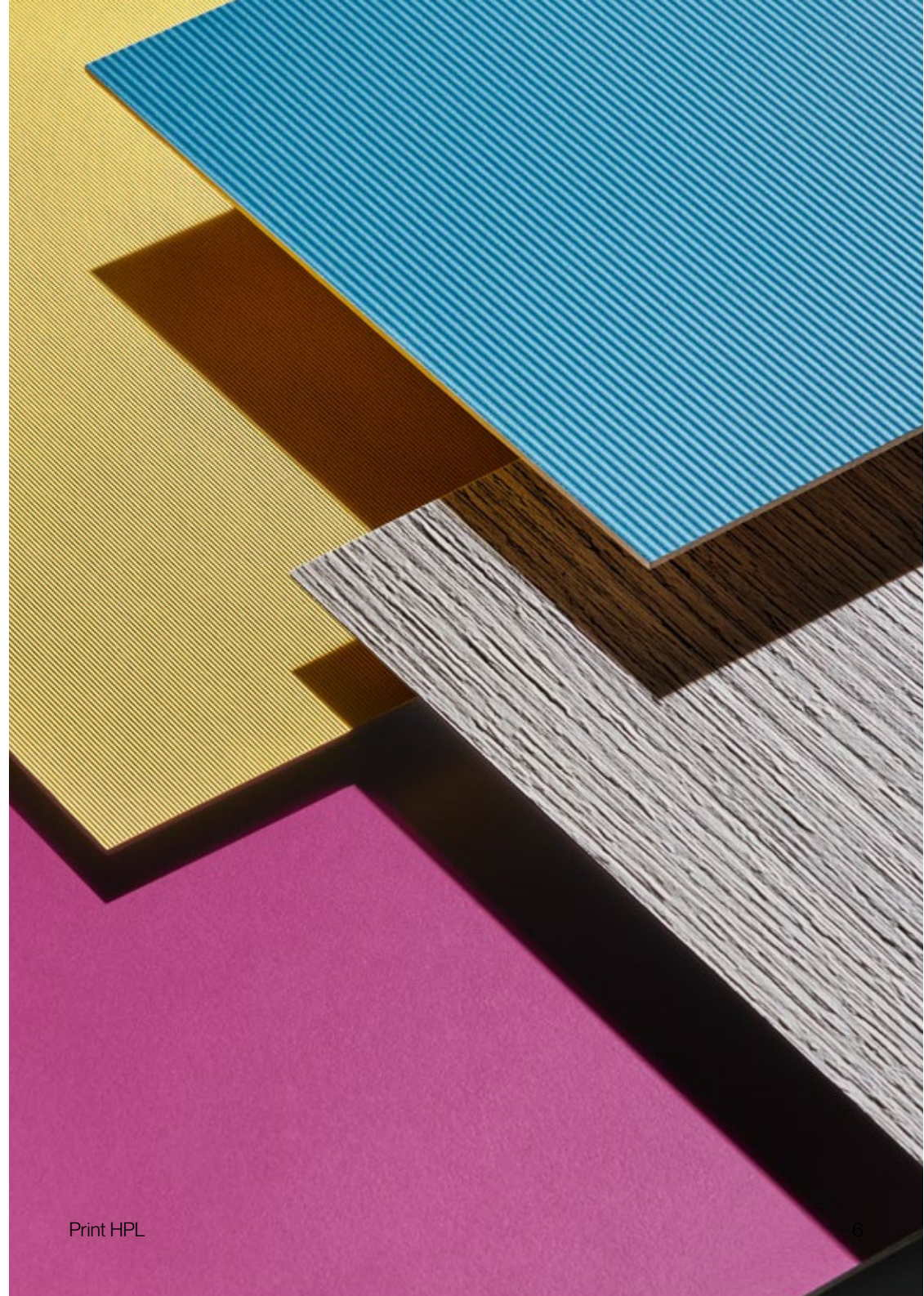


FR Un design attrayant et une forte personnalité disponible dans de nombreuses couleurs et décorations : pour des surfaces qui doivent s'adapter à n'importe quel contexte.

ENG Appealing design and strong personality which can be applied in a wide range of colours and decorations: ideal for use for multi purpose surfaces.

ITA Le sue caratteristiche principali sono l'elevata resistenza all'abrasione, ai graffi, agli urti e alle alte temperature. Print HPL è la soluzione perfetta per rispondere alle esigenze di ogni contesto in cui viene applicato.

ENG Its main characteristics include a very high resistance to wear, scratches and impact with its very high temperature resistance. Print HPL is the perfect solution in order to respond to each application and context it may be used.



FR Grâce à sa haute résistance à l'eau et à la vapeur, le Print HPL peut également être utilisé pour toutes les applications en milieu humide.

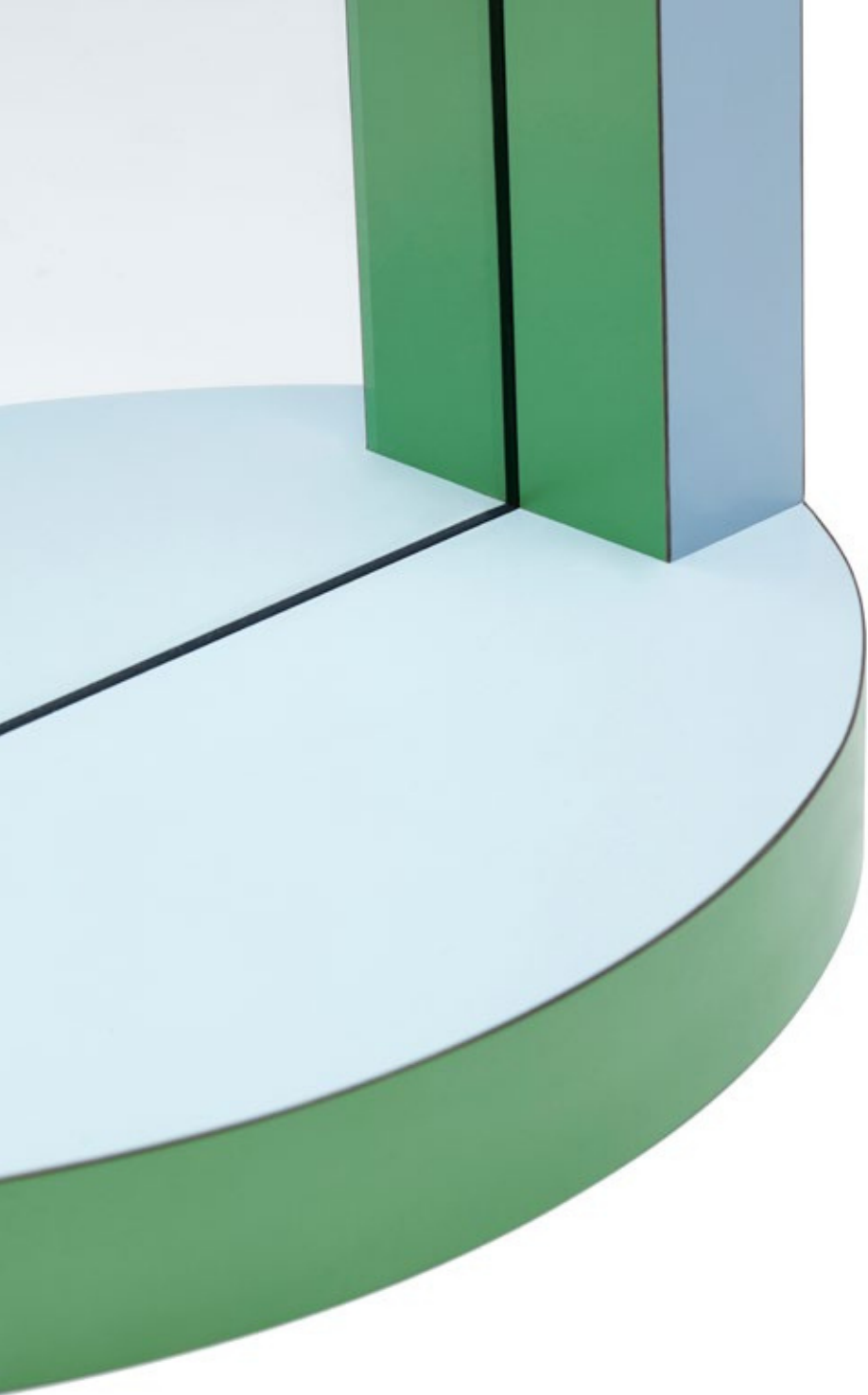
ENG With its excellent resistance to water and steam, Print HPL is an ideal material for applications in wet areas.

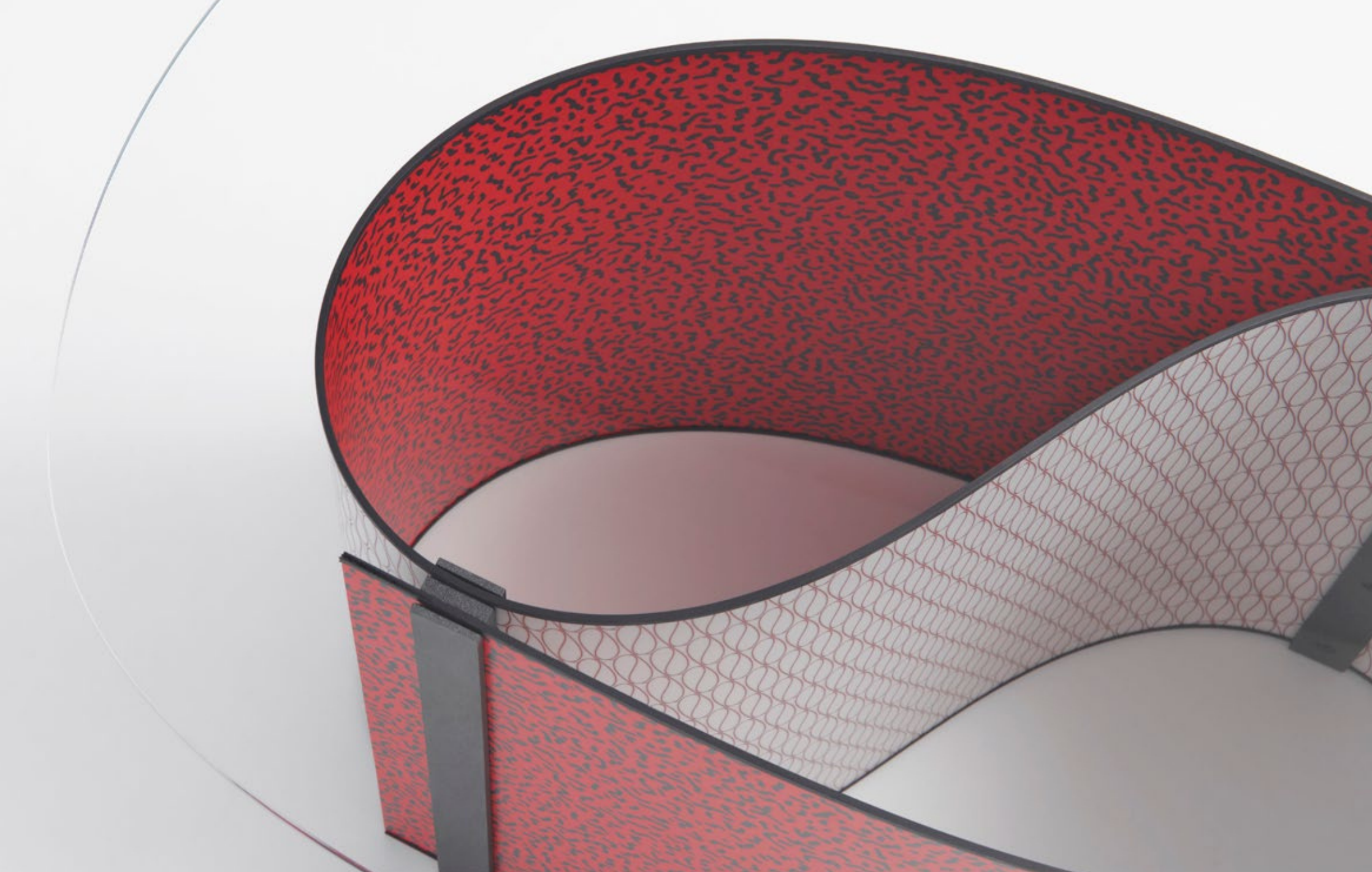
ITA Le naturali variazioni di temperatura e umidità non compromettono le proprietà del laminato che non risente degli shock termici, conservando inalterate le sue proprietà fisiche e meccaniche.

ENG Natural temperature and humidity variations have no adverse effect on the properties of laminates which is not affected by thermal shocks, leaving its physical and mechanical properties unchanged.













FR Surfaces colorées hautement fonctionnelles qui répondent aux particularités des différentes finitions de surface. Pour une matérialité toujours agréable au toucher. Surfaces colorées hautement fonctionnelles

ENG

along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Ottimo comportamento al fuoco, gas e fumi nocivi Excellent performance to fire, smoke and toxic gases Compatibile con l'ambiente		Ampia collezione di decori Many decors available in range
	Eco-sustainable Robusto, resistente a urti e graffi Sturdy, shock and scratch resistant		Stabilità dimensionale e planarità Dimensional stability and flatness
	Alta resistenza all'acqua e al vapore High resistance to water and steam Facile da pulire		Antistatico Facile da lavorare Easy to work
	Easy to clean Ottime caratteristiche di igienicità Excellent hygienic properties		Alta resistenza ad agenti chimici e solventi organici High resistance to chemicals and organic solvents
			Adatto per applicazioni in ambienti a contatto con gli alimenti Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
			

FR Abet est attentif à
l'environnement.

ENG Abet takes care
about the environment.

ITA Il Laminato è costituito per circa il 70% da fibre cellulosiche e circa per il 30% da resine termoindurenti.

Non è classificato come materiale pericoloso e non richiede l'emissione di nessuna scheda di sicurezza.

Gli impatti ambientali del prodotto, lungo il ciclo di vita dalla culla al cancello, sono stati calcolati attraverso lo studio LCA e pubblicati attraverso l'EPD Print HPL Sottile e Print HPL Stratificato, dichiarazione certificata da parte terza.

Considerato il suo alto potere calorifico, il laminato Print HPL può essere destinato al recupero energetico in impianti di termovalorizzazione.

Per maggiori informazioni consultare sul sito abetlaminati.com la brochure GoGreen.

ENG Laminate is consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-grave, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.

For further information, please have a look at the GoGreen brochure on abetlaminati.com website.



ITA

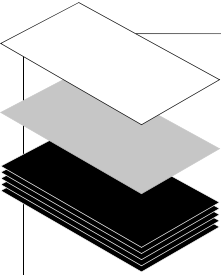
Il processo produttivo del laminato Abet prevede l'utilizzo di più strati di carta kraft impregnati di resina termoisolante e di carta decorativa.

La carta kraft usata per il cuore dei pannelli è impregnata con resine fenoliche termoisolanti, mentre la carta decorativa utilizzata per la superficie è trattata con resine melaminiche termoisolanti ed è appositamente formulata per avere elevate prestazioni. I fogli impregnati vengono impilati e uniti e, una volta inseriti in pressa, vengono sottoposti simultaneamente all'azione combinata di calore (alla temperatura di 150 °C) e pressione (fino a 9 MPa). La reazione di policondensazione che ha luogo determina la formazione di legami chimici incrociati tali per cui le resine fenoliche e melaminiche si legano stabilmente le une alle altre.

ENG

Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The polycondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Overlay protettivo, dove previsto
Protective overlay, where applicable
Carta decorativa
Decorative paper
Carta kraft
Kraft paper

Spessore Thickness (mm)	0,6—1,8
Formato Size (mm)	2250 x 1000 2440 x 1220 3050 x 1300 3660 x 1610 4200 x 1300 4200 x 1610 4200 x 1860



1. 2. 3. 3. 3. 3. 1.

1. Overlay protettivo
Protective overlay
2. Carta decorativa
Decorative paper
3. Carta kraft
Kraft paper

FR Collection Abet : le monde des couleurs, des textures et des décorations d'Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

ITA Abet Collection è la raccolta completa di colori e decorativi che fanno del laminato un materiale estremamente versatile. Legni, pietre, metalli, pattern grafici disegnati da designer di fama internazionale e una gamma pressoché infinita di tinte unite, costituiscono la base di partenza per iniziare a immaginare le superfici. Abet Collection racchiude tante possibilità di scelta e permette di dare vita a infiniti accostamenti e soluzioni per l'interior.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for interior.

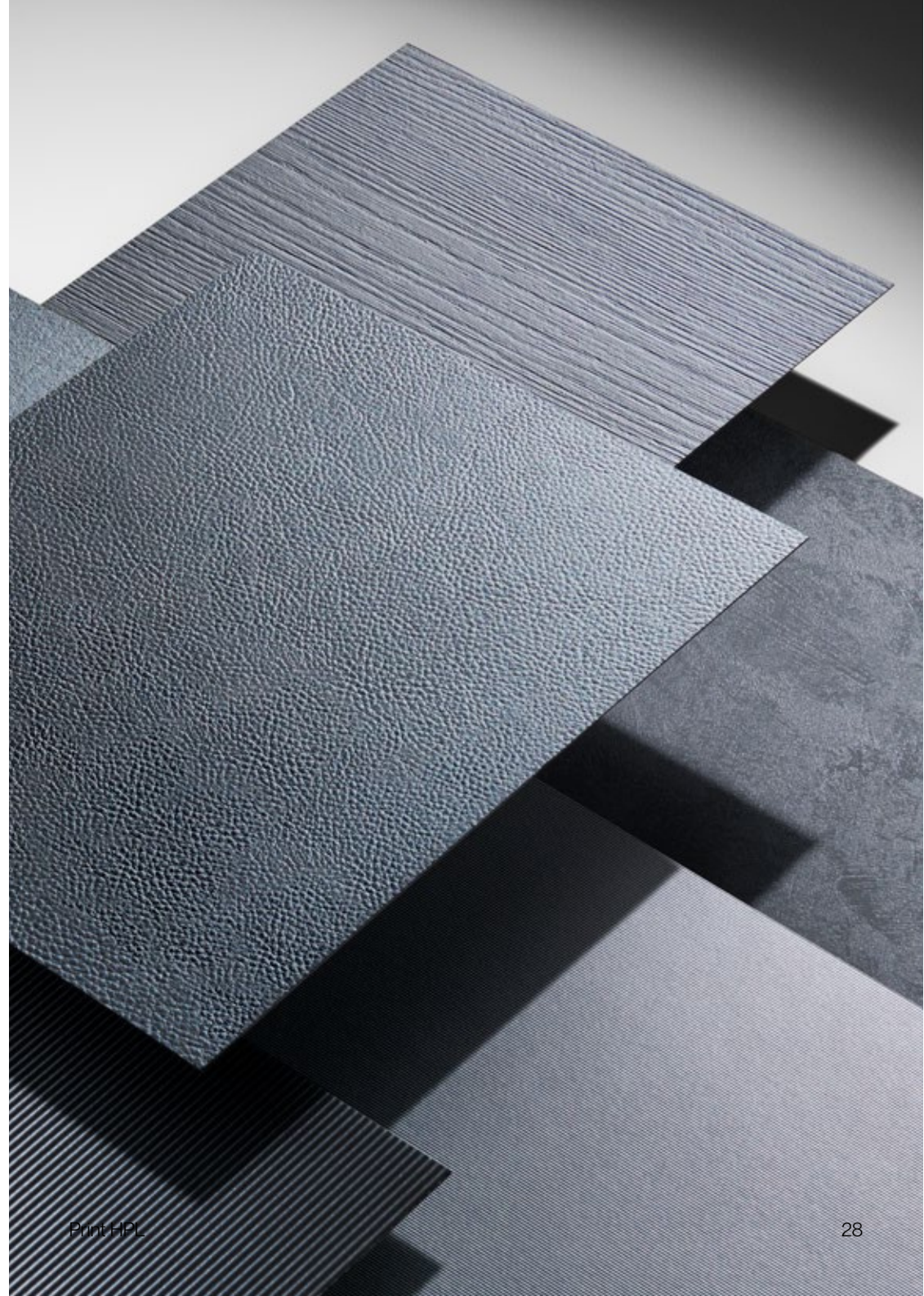


FR Lisse, structuré, brillant, mat, velouté. Il existe 26 façons de découvrir une surface Abet simplement en utilisant le toucher. Autant de façons qu'il existe de finitions possibles à appliquer sur les stratifiés.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 26 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as possible with laminate finishes.

ITA La tecnologia e l'esperienza che caratterizza la produzione Abet ha permesso di studiare finiture superficiali tali da regalare al laminato, un'estetica perfettamente in sintonia al nostro modo di percepire le superfici.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



FR La personnalité d'un espace est donnée par son caractère unique. Avec Abet Digital, toutes les surfaces peuvent devenir spéciales.

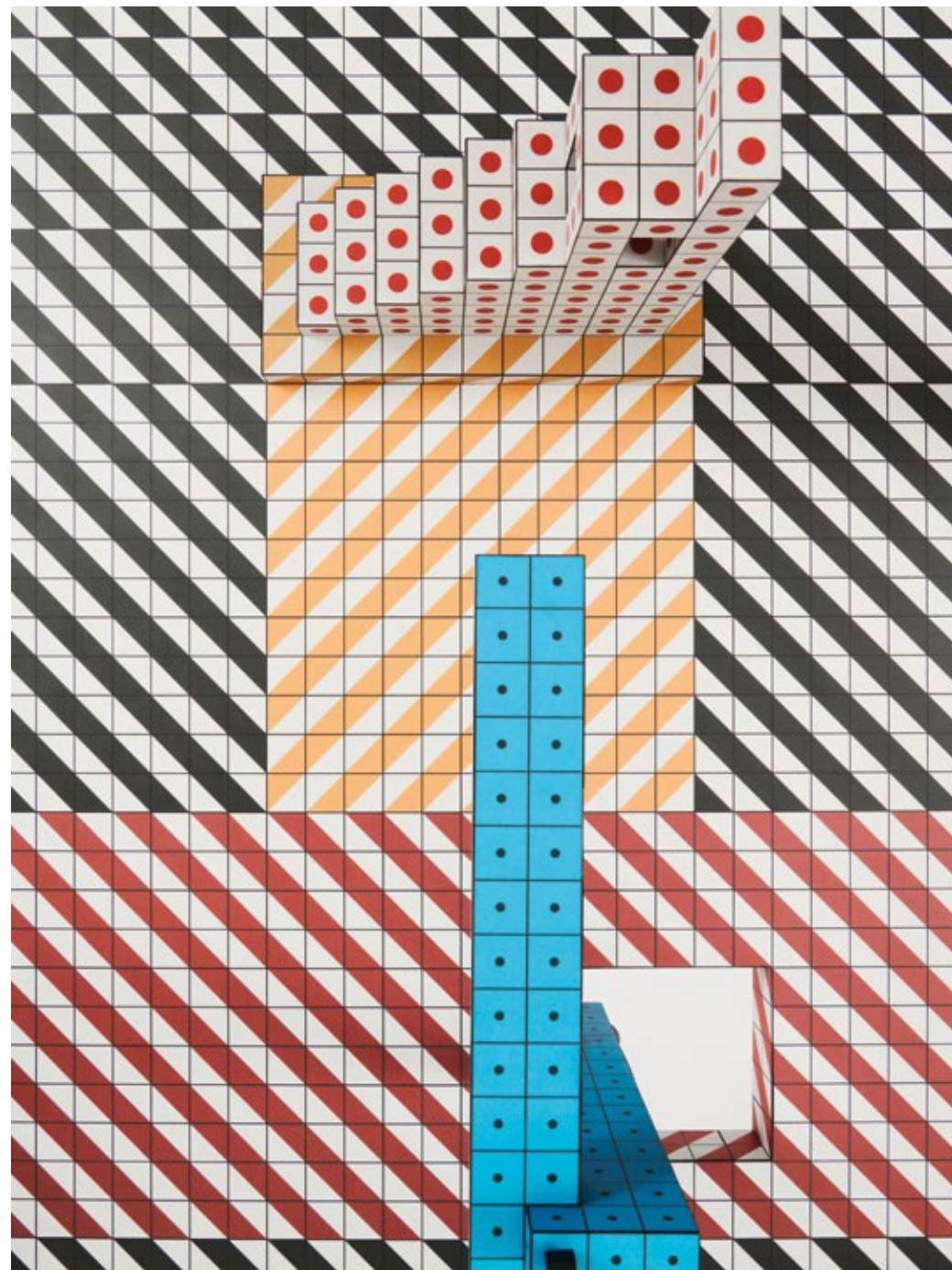
ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

ITA La stampa digitale consente di personalizzare le superfici in laminato e quindi di creare spazi ideali. Le infinite potenzialità del laminato Print HPL si rivelano nel poter stampare qualsiasi immagine, grafica o fotografica, in qualunque dimensione nei formati previsti. Tantissime soluzioni diverse, dal soggetto di stampa alla finitura di superficie, garantiscono massima flessibilità nella realizzazione per un impatto estetico originale.

Verificare sul sito abetlaminati.com le linee guida relative all'area di stampa.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of Print HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Certificazioni

Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promoting Sustainable Forest Management www.pefc.it	ITA Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® e PEFC. I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta. ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® and PEFC schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	ITA Abet Laminati è un'azienda con Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente certificati secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.

  www.epditaly.it	ITA Abet Laminati ha ottenuto la pubblicazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) per Print HPL Sottile (EPDITALY0064) e PRINT HPL Stratificato (EPDITALY0085). Print HPL Sottile numero di registrazione: EPDITALY0064 ECO EPD numero di registrazione: 00000959 CPC 36390 data di emissione 18 giugno 2019 validità 17 giugno 2024 Print HPL Compact numero di registrazione: EPDITALY0085 ECO EPD numero di registrazione: 00001063 CPC 36390 data di emissione 8 novembre 2019 validità 8 novembre 2024	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin and PRINT HPL Stratificato. Print HPL Thin registration Number: EPDITALY0064 ECO EPD Registration Number: 00000959 CPC 36390 issue date 18 June 2019 validity 17 June 2024 Print HPL Compact registration Number: EPDITALY0085 ECO EPD Registration Number: 00001063 CPC 36390 issue date 8 November 2019 validity 8 November 2024
	ITA La certificazione Indoor Advantage Gold assicura che i prodotti di materiali da costruzione favoriscono un ambiente interno sano rispettando stringenti limiti di emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità interna dell'aria (IAQ). Per ottenere la certificazione, i prodotti devono essere testati da laboratori indipendenti in conformità al CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relativa alle emissioni di VOC preoccupanti.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Comportement au feu

Fire behaviour

ITA Il laminato HPL è un materiale difficilmente infiammabile e, in caso di incendio, ha un basso sviluppo di fumi e gas tossici, pertanto, è utilizzabile in diversi settori applicativi, da quello civile a quello dei trasporti, come comprovato dalle certificazioni di diversa natura (omologazioni, attestazioni di reazione al fuoco, emissione fumi e gas, etc.) rilasciate da Laboratori e Istituti accreditati, secondo regolamenti e prescrizioni vigenti nazionali o europee. Tali certificazioni possono essere distribuite su specifica richiesta ai clienti interessati.

In particolare:

- nel **settore ferroviario** ha ottenuto l'attestazione di conformità alla norma EN 45545-2 requisiti R1 per HL1, HL2, HL3
- nel **settore navale** ha ottenuto il certificato di conformità (Mod. B+D) ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo (MED) e approvato da USCG (United States Coast Guard)
- nel **settore automotive** ha ottenuto l'approvazione di tipo secondo il Regolamento nr 118.

Per quanto riguarda il settore edilizia, poiché la prestazione di reazione al fuoco dipende dallo spessore, dalla costruzione del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato, la classificazione di reazione al fuoco deve essere richiesta al produttore del pannello finito.

Rivolgersi al Servizio Commerciale per maggiori dettagli sui prodotti certificati o testati.

ENG HPL panels are difficult to ignite and have properties that retard the spread of flame. For this reason, in case of fire, they produce a low release of heat and smoke, prolonging the evacuation time. Therefore, they can be used in different fields of application, from civil to transport sectors, as proved by various types of certifications (homologations, attestations of reaction to fire, emissions of smokes and gases, etc) issued by Accredited Laboratories and Notified Bodies, in compliance to current Regulations and national or European laws. These certifications can be spread to interested Customers on specific request.

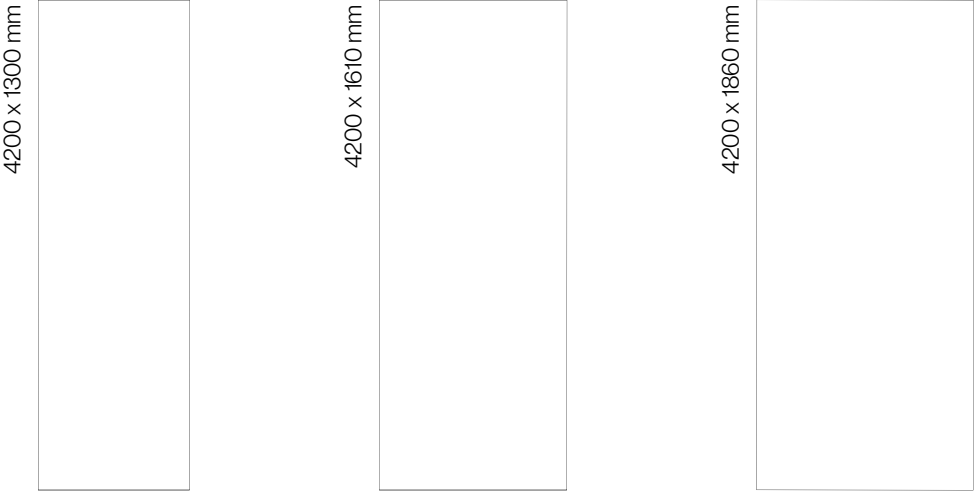
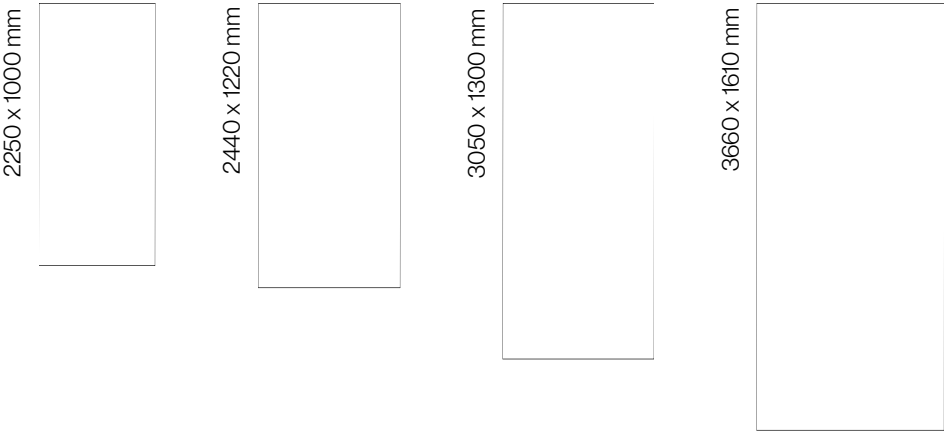
In particular:

- in the **railway sector**, they have obtained the attestation of compliance to EN 45545-2 Standard, R1 requirements for HL1, HL2, HL3
- in the **naval sector**, they have obtained the certificate of compliance (Mod. B+D) to the requirements of fire protection of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and approved by da USCG (United States Coast Guard)
- in the **automotive sector**, they have obtained the type approval according to Regulation nr 118.

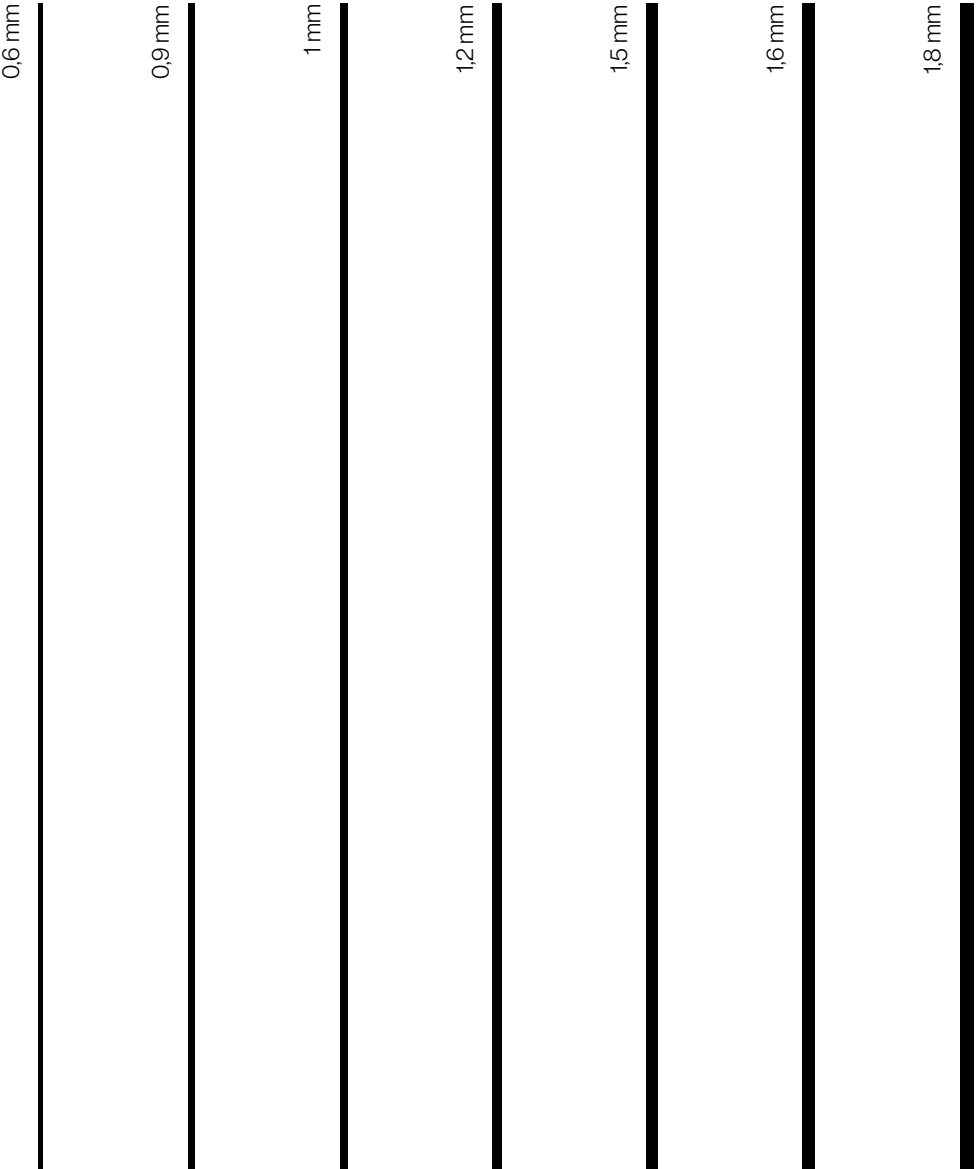
As far as the building sector is concerned, since the fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used, the classification of reaction to fire shall be demanded to the producer of the finished panel.

Please contact the Customer Service for further details about certified or tested products.

Format
Size



Épaisseur
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21

12042 Bra (CN)

Italia

+39 0172 419111

abet@abetlaminati.com

abetlaminati.com

Copyright 2022

© Abet Laminati S.p.A.

All rights reserved

Le texture ed i colori dei materiali e delle finiture hanno valore indicativo in quanto soggetti alle tolleranze dei processi di stampa.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.
9 2022

art direction

Giulio Iacchetti

Matteo Ragni

concept, graphic design

Alessandro Boscarino

Valerio Aprigliano

photo

Max Rommel

p. 3, 5, 7, 12, 13, 25, 27, 29

credits

design **Lombrello**

p. 8, 9

design **Arredamenti De Rosso**

p. 14, 15

photo **Francesco Stelitano**

p. 10, 11

abetlaminati.com

ITALIAN PANEL
IIIIII