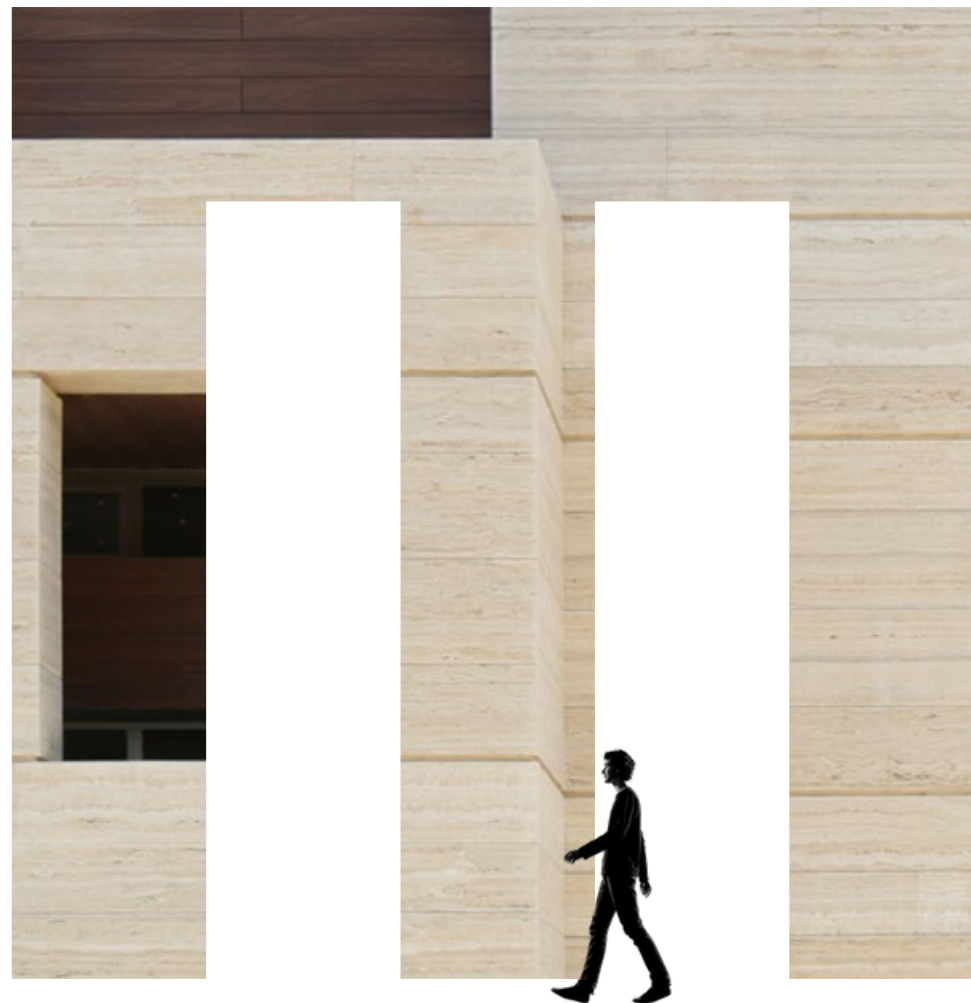


ITALIAN PANEL
IIIIII



abetlaminati.com

MEG

ABET LAMINATI

FR MEG est la solution contemporaine et polyvalente pour les applications extérieures.

ENG MEG is the contemporary and versatile solution for outdoor applications.

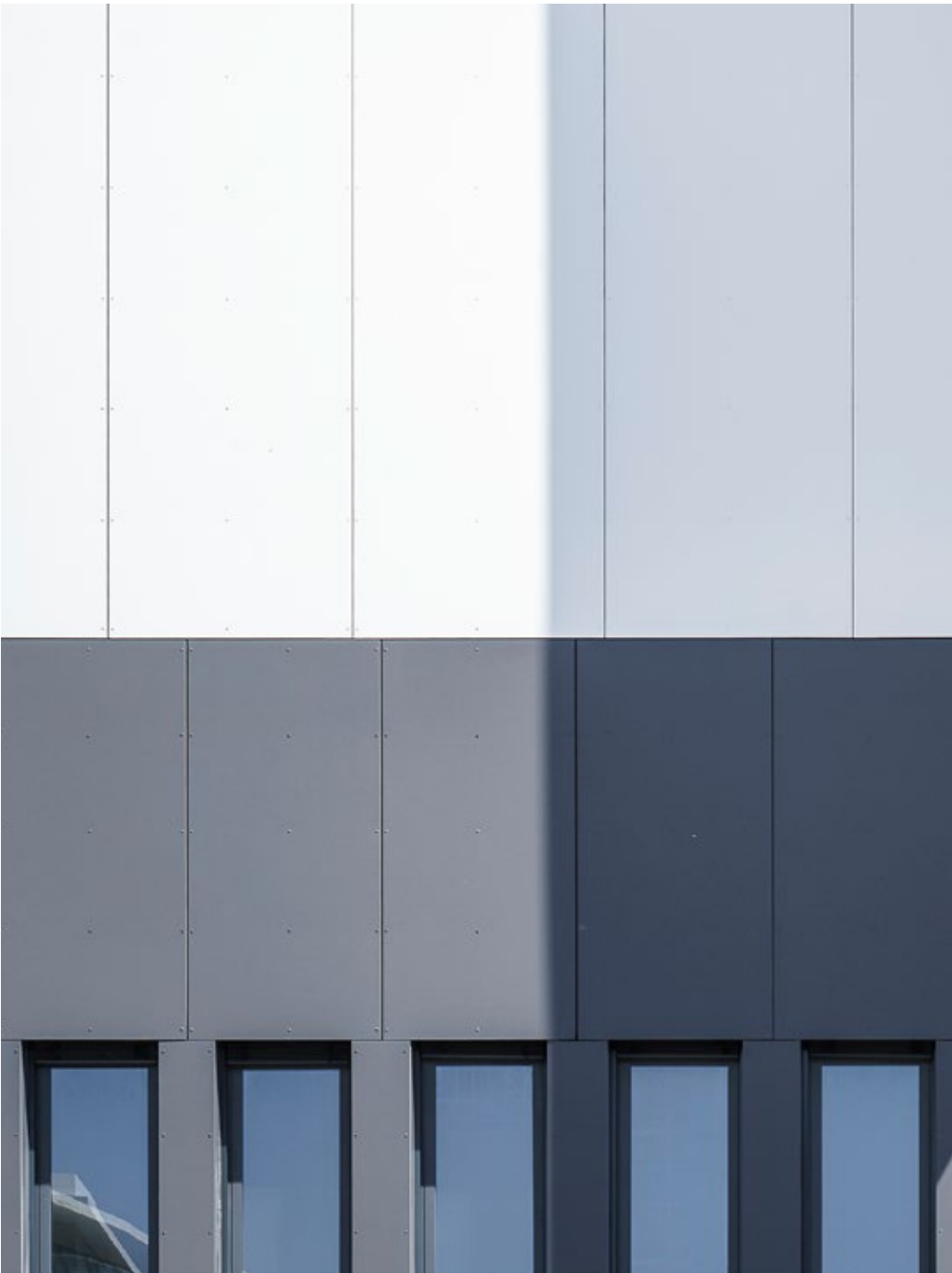
FR Robuste, compact et durable. MEG est un produit léger et résistant aux intempéries, adapté au secteur de la construction.

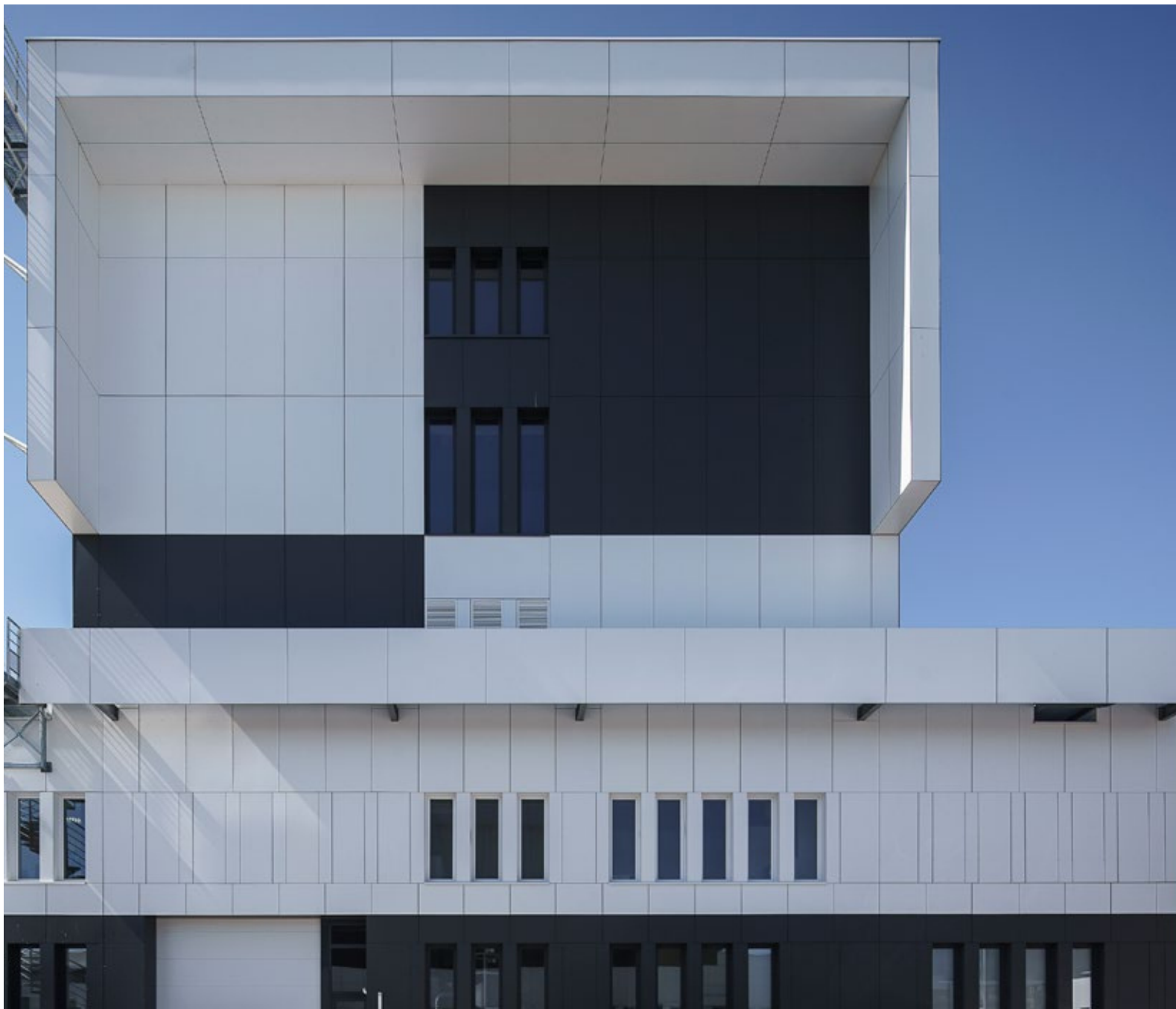
ENG Solid, compact and durable. MEG is a light and weather-resistant product, suitable for the construction sector.

ITA MEG è un materiale durevole, disponibile in un’ampia gamma di decori, dotato di elevate prestazioni tecniche e particolarmente adatto per il settore edilizio. MEG è indicato per la realizzazione di facciate ventilate ed è comunemente utilizzato anche per il rivestimento di balconi, per la produzione di arredo urbano e di segnaletica esterna.

ENG MEG is a durable material available in a wide range of decors, having high technical performances and it is particularly suitable for all kinds of buildings.. MEG is suitable to create ventilated façades and is typically used in wall cladding, balconies, as well as for the production of urban furniture and for outdoor signage.

	Facciate Balconi Frangisole	Façades Balconies Suns
	creens urbano	Arredo Street
	furniture esterna	Segnaletica Outdoor
		
		





	Resistente alla luce solare Resistant to sunlight Resistente alle intemperie
	Resistant to atmospheric agents Ottimo comportamento al fuoco Good fire behaviour
	Facile da lavorare Easy to work Facile da pulire
	Easy to clean Compatibile con l'ambiente Eco-sustainable
	
	

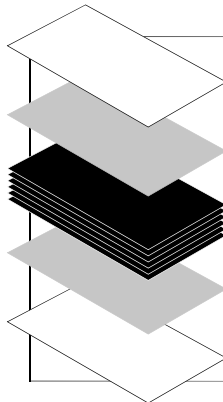


ITA MEG se compose d'un noyau rigide combiné à une surface décorative.

ENG MEG is comprised of a rigid core combined with a decorative surface.

ITA MEG è costituito da strati di fibre cellulosiche impregnati con resine fenoliche e da uno o più strati di fibre cellulosiche con funzione estetica impregnati con resine termoindurenti. MEG è disponibile nella variante standard e in quella a lenta propagazione di fiamma (B - s1 d0). MEG è conforme ai requisiti dello standard EN 438:2016 – parte 6.

ENG MEG is comprised of celluloid fibre layers impregnated with thermosetting phenolic resins and one or two aesthetic layers impregnated with aminoplastic resins. MEG is available both in the standard and in the fire retardant versions (B - s1 d0) and is compliant with quality standards of EN 438:2016 - part 6.

	Overlay protettivo	<table><tr><td>Spessore</td><td>2 6 12 18 3</td><td>4</td></tr><tr><td>Thickness</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>(mm)</td><td>14</td><td>16</td></tr><tr><td></td><td>3050x1300</td><td></td></tr><tr><td></td><td>4200x1300</td><td></td></tr><tr><td></td><td>4200x1610</td><td></td></tr></table>	Spessore	2 6 12 18 3	4	Thickness	8	10	(mm)	14	16		3050x1300			4200x1300			4200x1610	
	Spessore		2 6 12 18 3	4																
	Thickness		8	10																
	(mm)		14	16																
			3050x1300																	
			4200x1300																	
		4200x1610																		
	Protective overlay																			
	Carta decorativa																			
	Decorative paper																			
Carta kraft																				
Kraft paper																				
Carta decorativa																				
Decorative paper																				
Overlay protettivo																				
Protective overlay																				
	Formato																			
	Size																			
	(mm)																			



ITA I rotoli di carta kraft e di carta decorativa, utilizzati per la realizzazione dei pannelli, vengono srotolati e trattati (impregnazione in bagno di resina liquida seguita da asciugatura in forno e taglio a formato predefinito).

La carta kraft usata per il cuore dei pannelli è impregnata con resine fenoliche termoidurenti, mentre la carta decorativa utilizzata per la superficie è trattata con resine melaminiche termoidurenti ed è appositamente formulata per consentire di mantenere a lungo elevate prestazioni.

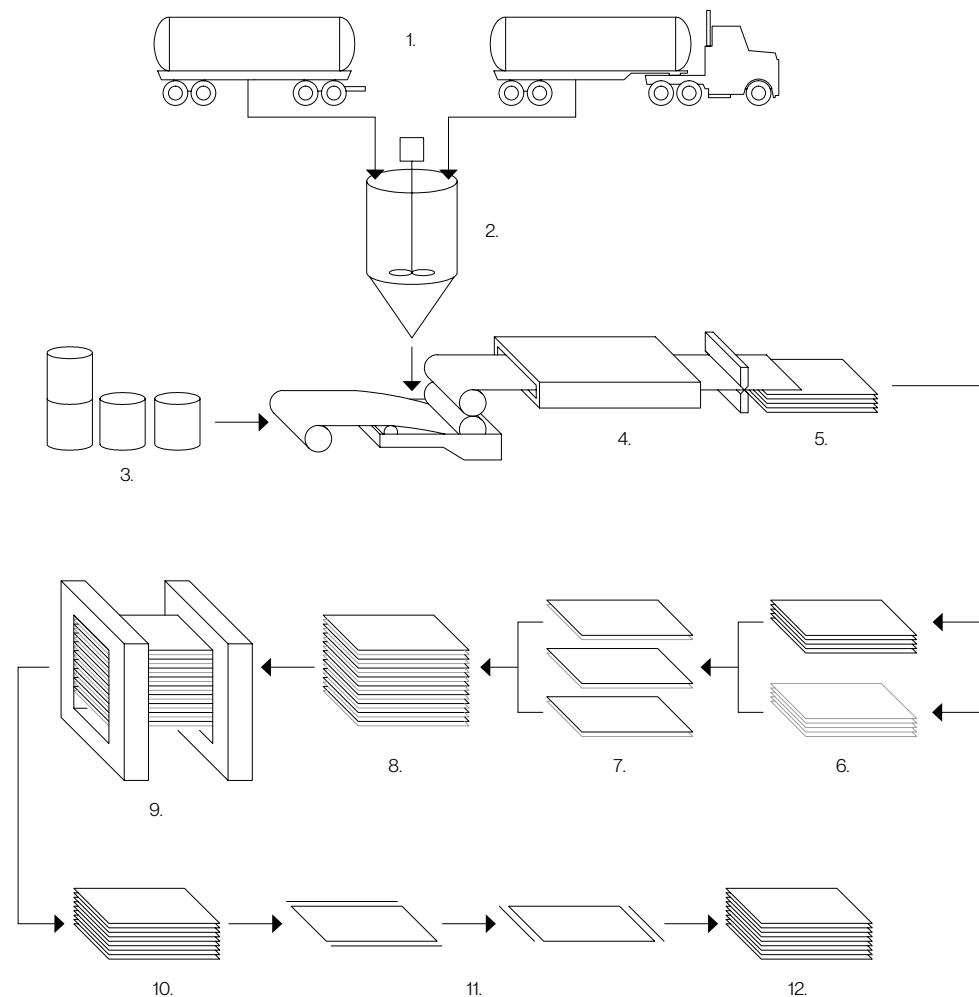
I fogli impregnati vengono impilati e uniti e, una volta inseriti in pressa, vengono sottoposti simultaneamente all'azione combinata di calore (alla temperatura di 150°C) e pressione (9 MPa). La reazione di policondensazione che ha luogo determina la formazione di legami chimici incrociati tali per cui le resine fenoliche e melaminiche si legano stabilmente le une alle altre. Prima della spedizione, i pannelli prodotti vengono infine rifilati e collaudati.

ENG The rolls of kraft paper and decorative paper are first put on enormous unwinders, unwound and treated (immersed in a liquid resin bath followed by oven drying and cutting to a defined size).

The kraft paper used for the core of the panels is impregnated with phenolic thermosetting resins, whereas the decorative paper used for the surface is treated with thermosetting melamine resins specifically designed so that it can maintain high levels of resistance.

The stack of impregnated sheets are placed into multi-daylight presses and subjected to the simultaneous application of heat (at the temperature of 150°C) and pressure (9 MPa). The polycondensation reaction takes place leading to the formation of chemical cross-linking structure where both the phenolic and the melamine resins are firmly chemically bonded together.

The panels produced are then trimmed and tested.



1. Resine fenoliche o melaminiche
2. Preparazione resine
3. Carta kraft (fenolica) o carte decorative (melaminiche)
4. Trattamento (impregnazione e asciugatura)
5. Taglio in lunghezza predefinita
6. Fogli per superficie e fogli per cuore del pannello
7. Preparazione semilavorati
8. Impilaggio e composizione
9. Pressata
10. Pannelli
11. Lavorazione e collaudo
12. Pannelli pronti per la spedizione

1. Thermosetting phenolic or melaminic resins
2. Preparation of resins
3. Kraft paper (phenolic) or decorative papers (melaminic)
4. Treatment (impregnation and heat drying)
5. Cut to pre-defined length
6. Sheets for surfaces and sheets for the panel core
7. Preparation of semi-finished products
8. Packaging and composition
9. Pressing
10. Panels
11. Trimming and quality control
12. Panels ready to be shipped

FR

MEG respecte l'environnement.

ENG

MEG respects the environment.

ITA

MEG è costituito per il 70% da fibre celulosiche e per il 30% da resine termoindurenti, non contiene amianto ed è esente da metalli pesanti. Non emette gas, né rilascia vapori, solventi o sostanze liquide.

Gli impatti ambientali del prodotto, lungo il ciclo di vita dalla culla al cancello, sono stati calcolati attraverso lo studio LCA e pubblicati attraverso l'EPD HPL Compact, dichiarazione certificata da parte terza.

Considerato il suo alto potere calorifico, il MEG può essere destinato al recupero energetico in impianti di termovalorizzazione.

ENG

MEG consists of 70% cellulose fibres and 30% thermosetting resins, does not contain asbestos and is free from heavy metals. It does not emit gases nor does it release vapours, solvents or liquid substances.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle to grave, were calculated through the LCA study and published through the EPD HPL Compact, certified statement by the third party

Given its high calorific value, MEG can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



FR Le MEG est un matériau durable et aux hautes performances techniques.

ENG MEG is a durable material with superior technical performance.

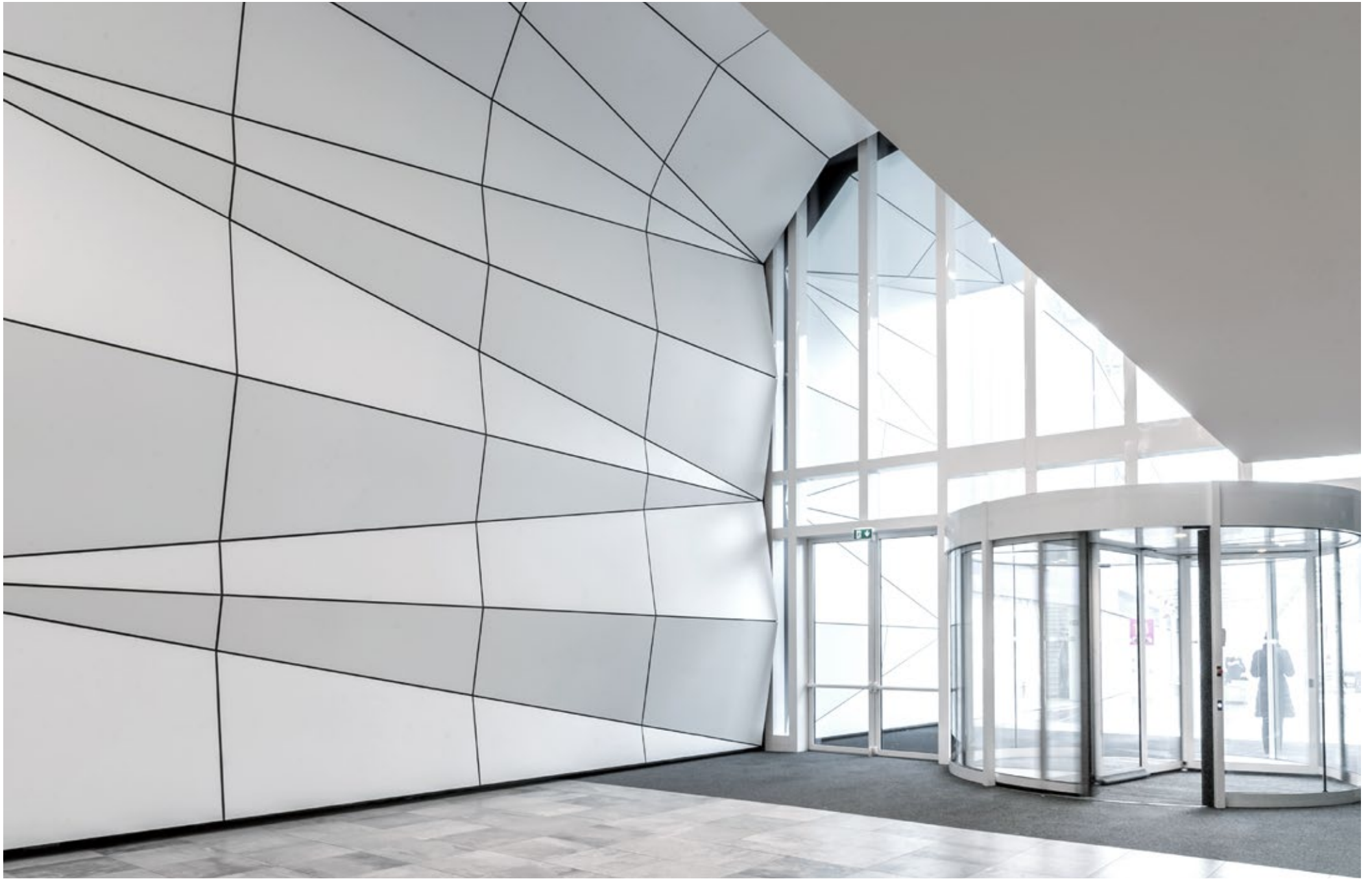
ITA La particolare compattezza di MEG assicura un'ottima combinazione di caratteristiche meccaniche quali la resistenza alla flessione e all'impatto. L'omogeneità e l'alta densità dei pannelli garantiscono un'elevata tenuta per tutti gli elementi di fissaggio meccanici, quali viti, rivetti o altri.

Per effetto di fenomeni naturali, MEG subisce una moderata variazione dimensionale: si contrae a bassa umidità si espande ad alta umidità. Per questo è consigliabile la climatizzazione del materiale sul luogo di applicazione. Quando ciò non sia possibile o quando il clima sia caratterizzato da ampie variazioni caldo-freddo o asciutto-umido, diventano necessari alcuni accorgimenti in fase di progettazione e di montaggio, da verificare sempre con il responsabile Abet Laminati di zona.

ENG The specific compactness of MEG ensures an excellent combination of mechanical characteristics such as impact resistance and flexural strength. The panel's homogeneity and its high density ensure tightness for mechanical fixing elements such as screws and rivets etc.

As a result of natural climatic changes, MEG undergoes a moderate change in its dimensions; it contracts when the humidity decreases and expands when humidity increases. For this reason it is strictly recommended to precondition the material in the place where it is going to be installed. If this is not feasible or if the climatic conditions are characterised by wide variations in temperature or humidity levels, some arrangements are necessary during design and assembly. These arrangements must always be discussed in advance with your the local Abet Laminati representative.





FR Le MEG peut rester exposé à l'action de la lumière solaire et aux phénomènes atmosphériques, en conservant ses caractéristiques inchangées.

ENG MEG maintains its characteristics when exposed to sunlight and atmospheric conditions.

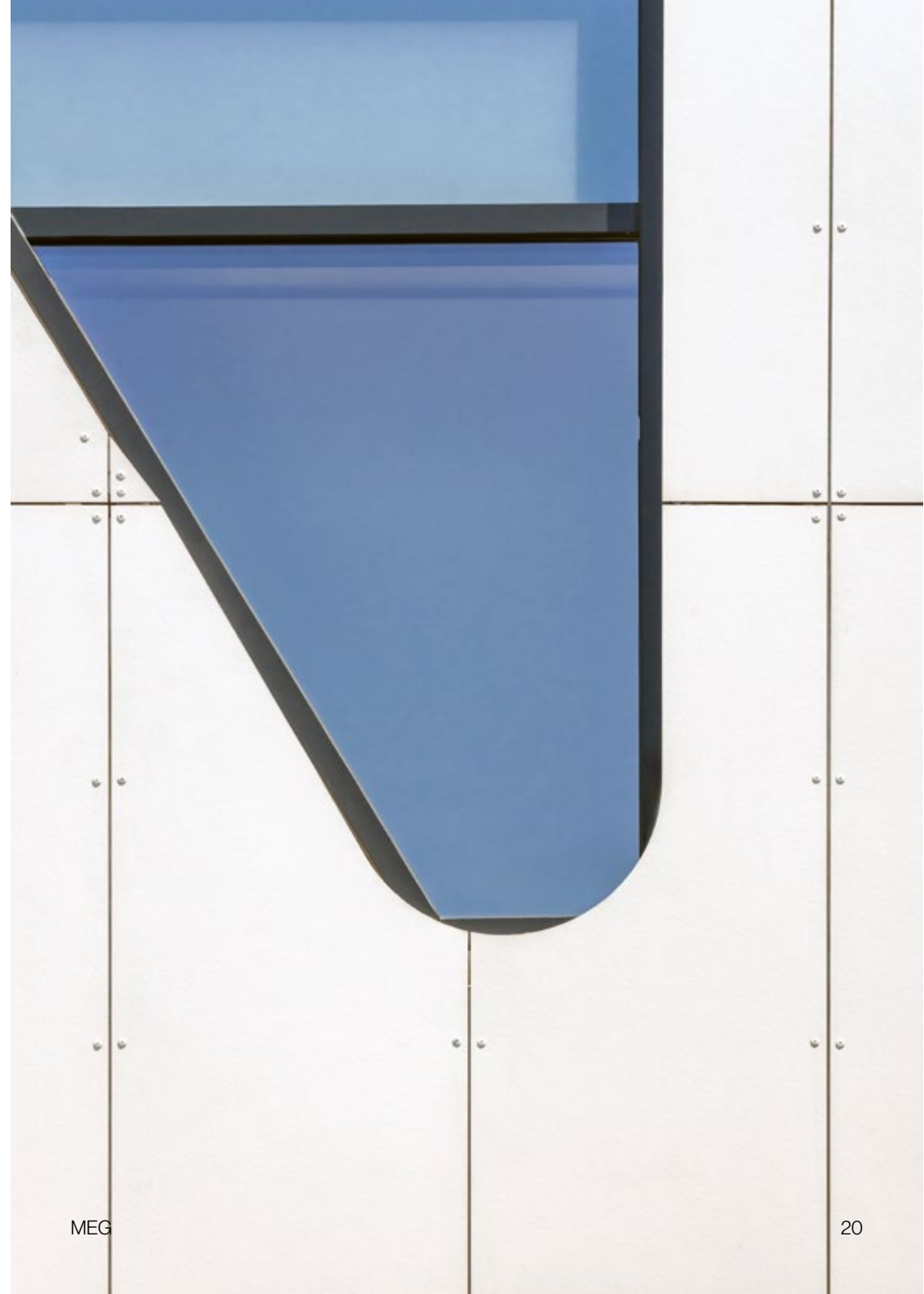
ITA Le naturali variazioni di temperatura e umidità non compromettono le proprietà di MEG. I pannelli, infatti, non risentono degli sbalzi climatici conservando le loro caratteristiche fisiche e meccaniche. Variazioni climatiche, quali shock termici da -30°C a +70°C e aria che da molto secca raggiunge livelli di umidità relativa fino al 90%, non hanno alcun effetto sull'aspetto e sulle proprietà dei pannelli.

L'azione di gas di scarico o delle piogge acide risultano essere irrilevanti. Inoltre, MEG non è soggetto a sfaldamento dello strato decorativo né a delaminazione.

ENG The natural variations of temperature and humidity do not affect the physical properties of MEG. It is resistant to extreme climatic shock; climatic changes (such as sudden changes in temperature from -30°C to +70°C very dry air reaching 90% relative humidity) do not have any effect on the panels properties and appearance.

The action of anthropogenic pollutant gases and/or acid rain on MEG is negligible.

Neither the flaking of the decorative layer, nor its delamination from the core occurs





FR MEG ne nécessite aucune précaution particulière de nettoyage.

ENG MEG does not need any special cleaning procedures.

ITA Gli eventuali residui, derivanti delle operazioni di taglio o di montaggio, possono essere rimossi con comuni detergenti domestici non abrasivi, utilizzando carta, spugne, panni morbidi e soffici. È opportuno eliminare completamente il detersivo con acqua e asciugare con cura per evitare la formazione di aloni.

Il normale sporco atmosferico che si deposita sui pannelli MEG può essere rimosso con comuni detergenti domestici non abrasivi. In tutti i casi, è consigliabile evitare eccessivi strofinamenti, pressioni o l'uso di strumenti che possano causare abrasioni, rigature o graffi. Inoltre, la natura chimica resistente e la struttura chiusa di MEG non permettono a vernici a spruzzo, inchiostri vari e vernici ad emulsione, di aderire alla superficie e di penetrare al suo interno.

ENG Any residues resulting from cutting or installation can be removed with common, non-abrasive household detergents using paper, sponges or soft, soft cloths. It is recommended that the detergent be rinsed off completely and dried carefully to avoid any residue marks.

Ordinary atmospheric dirt deposited on MEG panels can be removed with common, non-abrasive household cleaners. In all cases, it is advisable to avoid excessive rubbing, pressure or the use of tools that may cause abrasion, scuffing or scratching. In addition, the chemically resistant nature and closed structure of MEG does not allow spray paints, inks and emulsion paints to adhere to the surface or penetrate into it.





Façades ventilées

Ventilated façade

ITA Il rivestimento di facciate con pannelli MEG offre diversi vantaggi, sia in termini di protezione dall'umidità, sia in termini di risparmio energetico, sfruttando i benefici derivanti dalla realizzazione di una facciata ventilata con funzione di schermo antipioggia. Il principio su cui si basa il sistema della facciata ventilata è la creazione di una camera d'aria in movimento tra la parete rivestita ed il paramento esterno. Tale camera d'aria consente la circolazione di un flusso denominato ad "effetto camino", che corre dal basso verso l'alto per effetto delle differenti densità dell'aria calda e fredda, i cui scopi sono prevalentemente due:

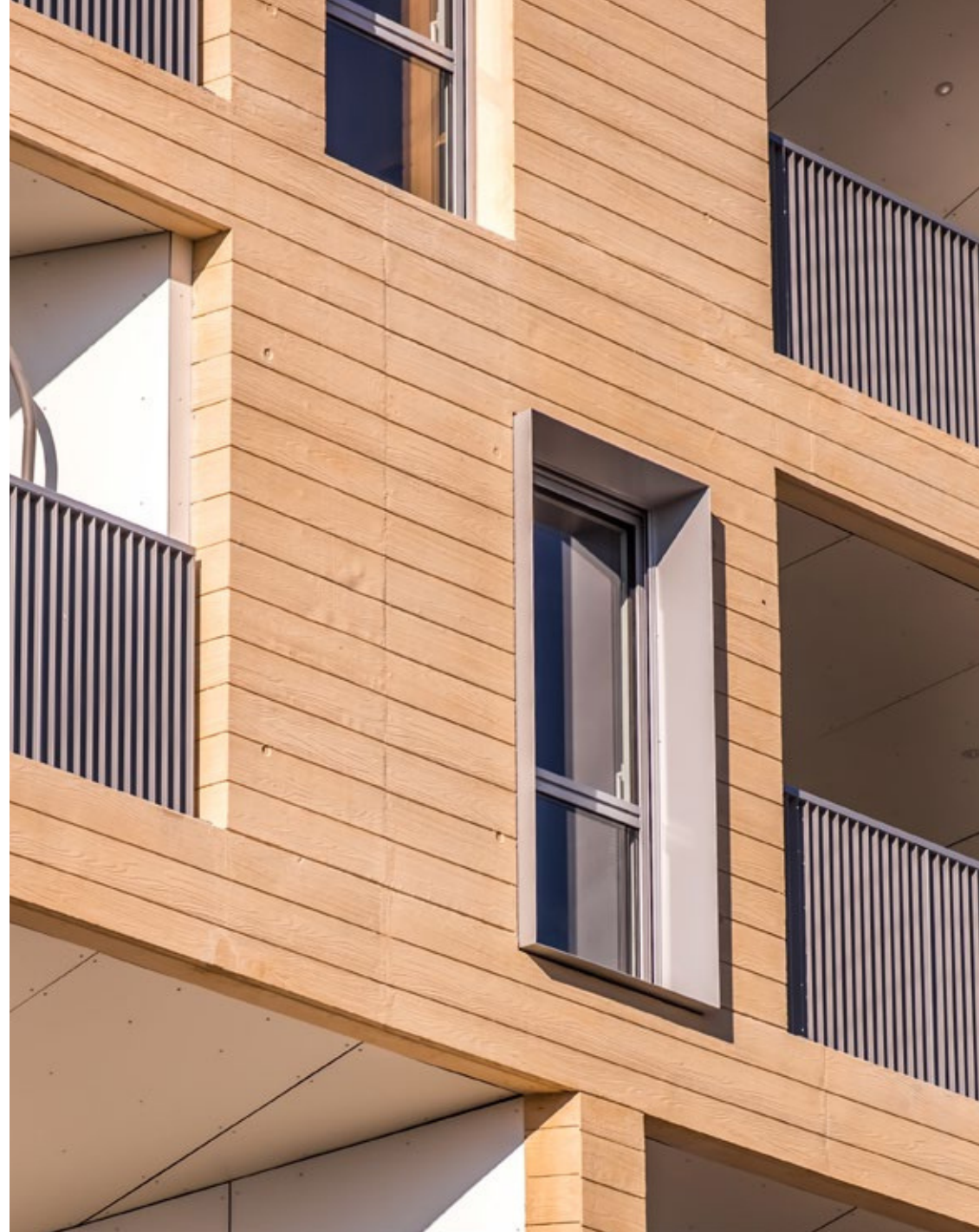
- in inverno mantenere stabilmente asciutti sia la parete rivestita sia il pannello, agevolando così la dispersione dei fenomeni di condensa
- in estate disperdere il calore irradiato dal paramento esterno.

In aggiunta, con l'utilizzo di materiali resistenti alla fiamma nello strato di isolamento, nella sottostruttura e nel rivestimento, si può ottenere un rivestimento a lenta propagazione di fiamma (B - s1 d0). Per impedire il propagarsi delle fiamme attraverso l'intercapedine di ventilazione, occorre anche collocare paratie antincendio in acciaio inossidabile fra i livelli dei piani.

ENG Creating façades with MEG panels offers a number of advantages in terms of protection from humidity and energy savings. The benefits of creating a ventilated façade is that it also acts as a rainscreen. The principle on which the ventilated façade is based is the creation of a chamber of moving air between the covered wall and the external cover. This air chamber allows air to flow with a "chimney effect" i.e. an air current directed upwards as a result of the different density of cold air and hot air. There are two main aims to this:

- keeping the covered wall and the panel dry all the time (avoiding condensation) in the winter
- dispersing the heat irradiated from the external face in the summer.

It is easy to create a fire-resistant cover with a ventilated façade. All that is necessary is to use fireproof materials in the insulation layer, in the substructure and on the face (e.g. MEG F1). Flame retardant bulkheads of stainless steel need to be set in the cavities at floor levels to prevent the flames from spreading through the ventilation chamber.





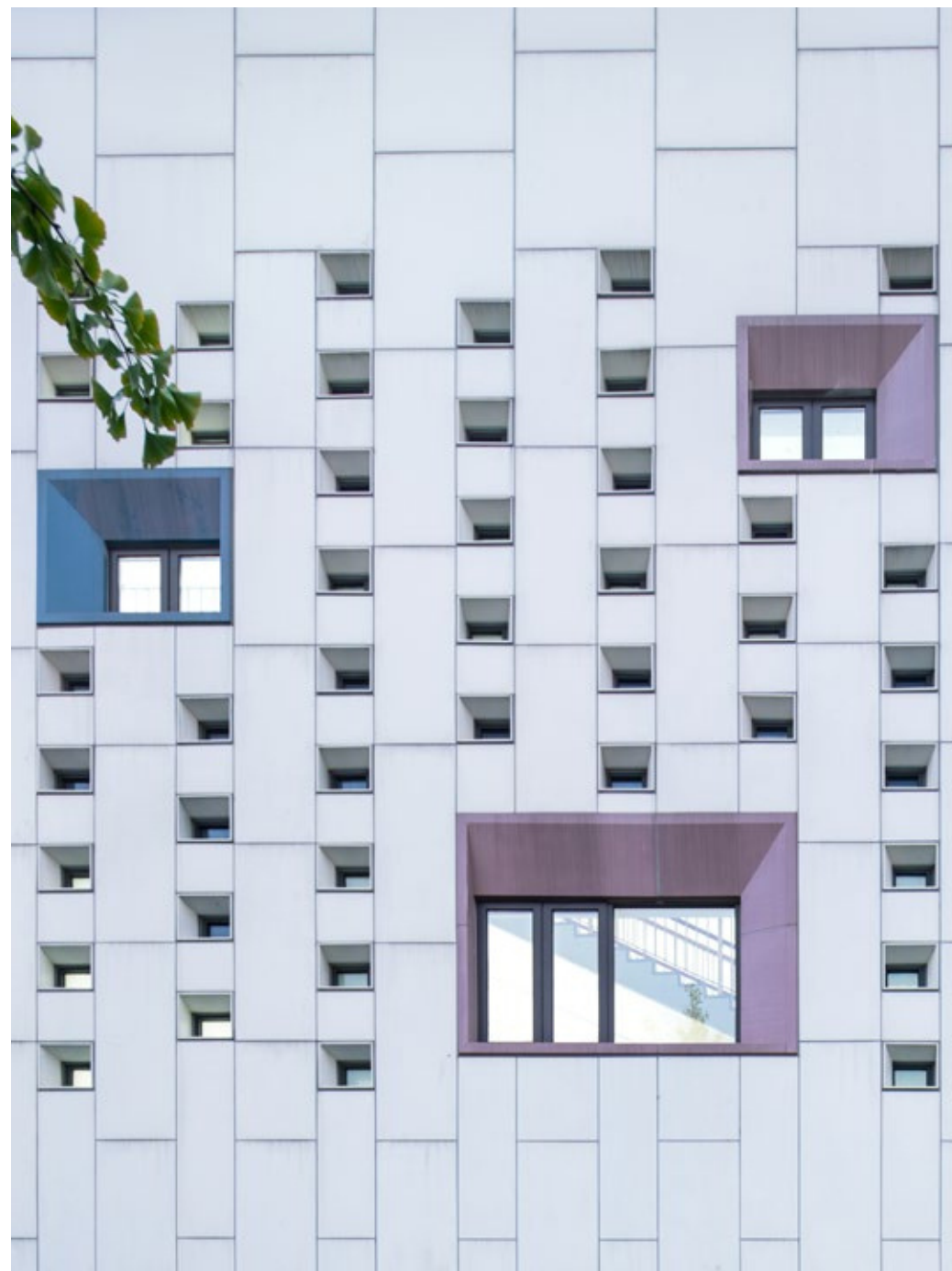
Écran anti-pluie

ITA I benefici derivanti dall'adozione di uno schermo antipioggia realizzato con pannelli MEG risiedono nel fatto che questo svolge una funzione di protezione dalla pioggia battente e dall'infiltrazione di umidità, lasciando l'intercapedine retrostante, nello spazio fra il rivestimento e la parete, ben areata.

Inoltre, l'utilizzo dei pannelli MEG contribuisce attivamente al miglioramento delle prestazioni termo-energetiche dell'involucro, determinando ricadute positive sulla efficienza energetica dell'intero edificio.

ENG The benefits from using a rainscreen made with MEG panels lie in the fact that this screen protects against pouring rain and against moisture seepage, so that there is ventilation in the chamber between the face and the wall, behind the screen.

By actively contributing to improving the thermoenergetic performance of the outer walls, the screen also has positive effects on the energy efficiency of the building as a whole.





Écran pare-soleil

Sunscreen

ITA L'impiego di MEG per realizzare un sistema frangisole è funzionale prevalentemente all'ottenimento della mitigazione del surriscaldamento degli edifici nei periodi eccessivamente soleggiati e caldi. L'aumento della temperatura interna porta, infatti, all'utilizzo di impianti di condizionamento, soluzione costosa e controversa, visto l'effetto negativo prodotto sull'ambiente (emissione di gas effetto serra). Tipicamente al culmine dell'estate, l'elevata irradiazione solare è in gran parte bloccata dal frangisole che la riflette o l'assorbe, funzionando come una barriera contro il calore eccessivo.

Inoltre, in inverno, l'irradiazione solare incidente prodotta da un sole basso all'orizzonte, non soffre della presenza di un frangisole; infatti, se il frangisole è stato installato secondo il suo orientamento tradizionale con le lamelle orizzontali, l'ombra fornita è debole (dato lo spazio tra le lamelle) e non riduce significativamente l'apporto della luce proveniente dall'esterno.

ENG The use of MEG panels to make a shading system is aimed mainly at achieving a reduction in the overheating of buildings in excessively sunny or hot periods (solar gain).. Increases in internal temperatures lead to the use of air conditioning systems, which is an expensive solution subject of much debate, in view of its negative effect on the environment (emission of greenhouse gases). Usually at the peak of summer the high solar gain is mainly blocked by the shading device, which reflects or absorbs it, acting as a barrier against excessive heat.

In winter time the incident light (from the sun that is low on the horizon) is not affected by a sunscreen. In this case, the shading is weak due to the space between the slats (if the shading device has been installed in its traditional orientation, with horizontal slats).





FR MEG est un matériau autoportant dont la surface décorative crée un effet visuel inattendu et agréable.

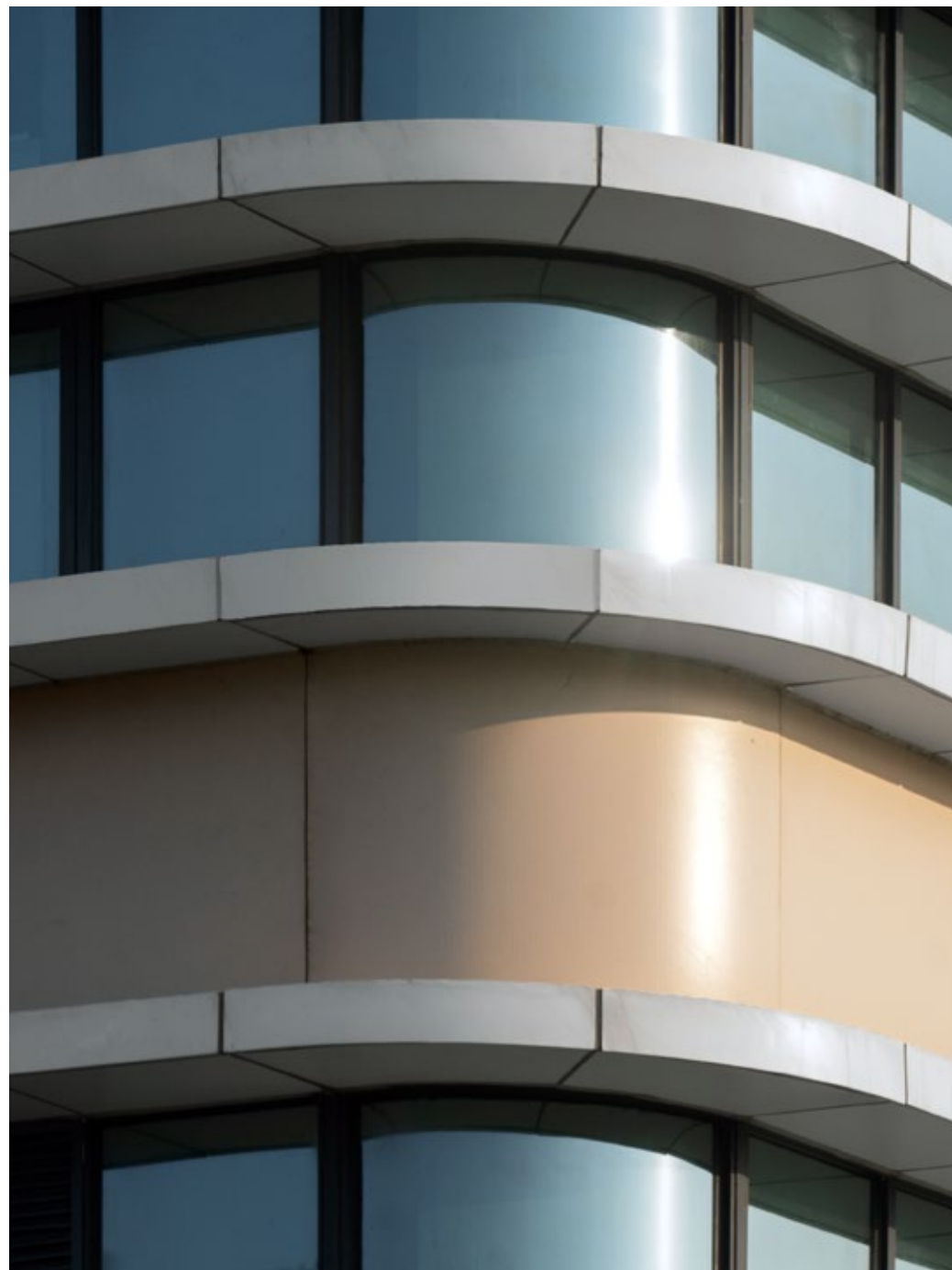
ENG MEG is a self-supporting material with a decorative surface which creates an aesthetic and aesthetic visual effect.

Voce di capitolato

ITA Indichiamo di seguito la voce di capitolato relativa al MEG per la prescrizione in gara: laminato stratificato autoportante ad alta pressione (HPL) per esterni tipo MEG di Abet Laminati costituito da strati di fibre cellulosiche impregnati con resine fenoliche termoindurenti e avente uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnati di resine termoindurenti, il tutto chimicamente legato insieme mediante un processo ad alta pressione (come descritto nello standard EN 438:2016 – parte 6).

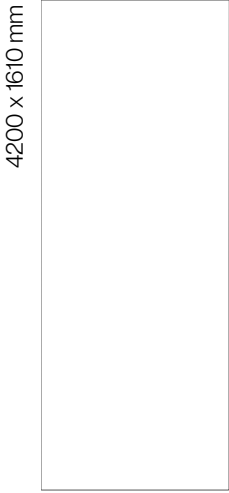
Item specifications

ENG Below are the component specifications of MEG for tendering procedure requirements. Self-supporting, compact high pressure laminate (HPL) for exterior application of Abet Laminati MEG type, consisting of layers of cellulose fibres impregnated with phenolic thermosetting resins and having at least one (or more) surface layers of decorative paper impregnated with thermosetting resins, all the layers being bound together by means of a high pressure process (as described in the standard EN 438:2016 – part 6).

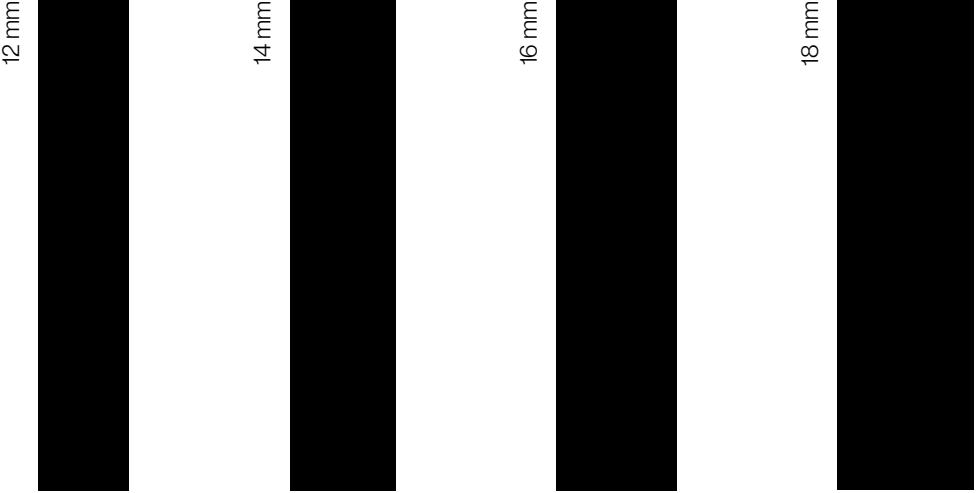
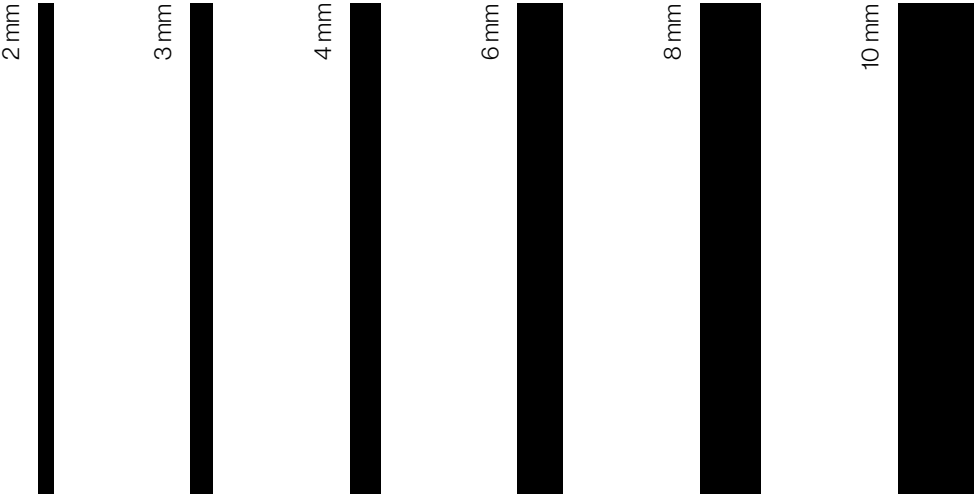




Format
Size



Epaisseur
Thickness



FR MEG ne nécessite aucun remplacement ou entretien spécifique.

ENG MEG does not require replacement or specific maintenance.

Certificazioni
Certifications

ITA Durante il periodo di garanzia del MEG, le sue caratteristiche rimangono inalterate, o tali da non richiedere sostituzione o costi di riparazione.

Nonostante ciò occorre tenere presente che le condizioni di installazione, di esposizione (clima, latitudine, orientamento, altitudine, inclinazione, inquinamento atmosferico) e di manutenzione possono influire sulla velocità di invecchiamento e deterioramento.

ENG During the period of time that corresponds to the warranty, MEG's characteristics do not change or their variations are so slight that no replacement of the panel is necessary.

However, it is important to bear in mind that the conditions of installation, exposure (weather conditions, latitude, orientation, altitude, tilt, air pollution) and maintenance can affect deterioration and aging process.

 		ITA Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® e PEFC.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® and PEFC schemes.
ITA I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta.		ENG FSC® or PEFC certified products are available on request.	
ITA MEG ha ottenuto diverse certificazioni di prodotto nazionali rilasciate da Istituti quali CSTB (Francia), UBAtc/BUTgb (Belgio), KIWA (Paesi Bassi), DIBt (Germania), BBA (Regno Unito), IAPMO UES (USA). La versione più recente dei suddetti certificati è disponibile su richiesta al rappresentante locale Abet Laminati.		ENG MEG collection has obtained various national product certifications for MEG, issued by Certification Bodies such as CSTB (France), UBAtc/BUTgb (Belgium), KIWA (Netherlands), DIBt (Germany), BBA (United Kingdom) and IAPMO UES (USA). The most recent version of the certificates listed above is available on request from local Abet Laminati representative.	
ITA In ottemperanza al Reg. (UE) n. 305/2011 "Regolamento prodotti da costruzione" (CPR) il MEG F1 (B - s1 d0) ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto (AVCP) secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello standard di prodotto EN 438-7:2005. Il prodotto è pertanto marcato CE. Anche il MEG nella versione standard, di spessore maggiore o uguale a 6 mm, è marcato CE.		ENG In compliance with the EU Reg. 305/2011 "Construction Products Regulation" (CPR) MEG F1 (B - s1 d0) has obtained assessment and verification of constancy of performance (AVCP) according to the requirements of the Annex ZA of standard EN 438-7:2005. The product therefore has CE marking. The standard version of MEG (thickness equal to or higher than 6 mm) has CE marking as well.	

FR Comme toutes les surfaces Abet, MEG peut également être personnalisé par impression numérique.

ENG Like all Abet laminates, MEG can be also customised with digital printing.

ITA Tutte le superfici Abet possono essere personalizzate da immagini, colori e texture.

Abet Digital propone un servizio su misura e tante soluzioni, dal soggetto di stampa alla finitura di superficie, garantendo massima flessibilità nella realizzazione e grande impatto estetico.

Anche MEG può essere personalizzato tramite stampa digitale, dando forma ad una facciata ventilata resistente e originale, con una "pelle su misura", senza compromettere la sua naturale resistenza agli agenti atmosferici.

ENG All Abet surfaces can be customised with images, colours and textures. Abet Digital offers a tailored service and many solutions (from the object to print to the surface finishes), ensuring the highest flexibility in production and a great aesthetic impact. MEG can also be custom-made thanks to digital printing technology, creating a ventilated façade resistant and original, with a "tailor made skin", without compromising its natural resistance to atmospheric agents.



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21

12042 Bra (CN)

Italia

+39 0172 419111

abet@abetlaminati.com

abetlaminati.com

Copyright 2023

© Abet Laminati S.p.A.

All rights reserved

Le texture ed i colori dei materiali e delle
finiture hanno valore indicativo in quanto
soggetti alle tolleranze dei processi di
stampa.

The textures and colours of the materials
and finishes are indicative as they are de-
pending on the tolerances of the printing
process.

stampato/printed 3 2023

art direction

Giulio Iacchetti

Matteo Ragni

concept, graphic design

Alessandro Boscarino

Valerio Aprigliano

text

Silvia Cortese

print

L'Artistica Savigliano

abetlaminati.com